

Приложение А
(обязательное)

Схемы сертификации, применяемые при сертификации железнодорожной продукции

А.1 При сертификации железнодорожной продукции применяют схемы, приведенные в таблице А.1.

Таблица А.1

Номер схемы серти- фикации	Виды работ по схеме сертификации		Исполнители работ по схеме сертификации	Вид документа, выдаваемого заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
1	Испытания типа	–	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия на образец, подвергшийся испытаниям
1а	Испытания типа, анализ состояния производства	–	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия на образцы одинаковой конструкции, изготовленные по единой технологии
2	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя)	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей сертифицированной продукции
2а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя), анализ состояния производства	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
3	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у изготовителя перед отправкой потребителю	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
3а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у изготовителя перед отправкой потребителю, анализ состояния производства	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
4	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) и изготовителя перед отправкой потребителю	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
4а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) и изготовителя перед отправкой потребителю, анализ состояния производства	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа

Окончание таблицы А.1

Номер схемы серти- фикации	Виды работ по схеме сертификации		Исполнители работ по схеме сертификации	Вид документа, выдаваемого заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
5	Испытания типа, сертификация производства или системы качества у изготовителя заявленной продукции	Проверка стабильности производства или функционирования системы качества, периодические испытания образцов, взятых у потребителя (продавца) или изготовителя перед отправкой потребителю	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия, сертификат производства или системы качества, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
6	Рассмотрение декларации о соответствии и прилагаемых документов. Сертификация системы качества	Проверка стабильности функционирования системы качества	ОС	Сертификат соответствия, сертификат системы качества, лицензия (соглашение) на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
7	Испытания партии	–	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия на партию продукции, прошедшую сертификационные испытания
8	Испытания каждого изделия	–	ОС, ИЦ	Сертификат соответствия на каждое изделие, прошедшее сертификационные испытания

Обозначения:

ОС – орган по сертификации.

ИЦ – аккредитованные испытательные центры (лаборатории).

А.2 Применение схем сертификации

Схема 1 – Применяется при сертификации опытных образцов сложных технических изделий (тяговый подвижной состав, вагоны, путевые машины, системы централизации и блокировки и т. п.) для допуска их к эксплуатации при ограниченном, заранее оговоренном, объеме выпуска продукции.

Схема 2 – Применяется при сертификации продукции, когда:

- изготовитель находится в отдаленных районах страны или за рубежом;
- на стабильность характеристик существенно влияют условия транспортирования и хранения;
- условия поставки и специфические особенности позволяют осуществить отбор образцов для проведения сертификации у продавца (потребителя).

Схема 3 – Применяется при сертификации продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнений, а также продукции, отбор образцов которой у продавца (потребителя) затруднен либо не может быть осуществлен.

Схема 4 – Применяется при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля продукции серийного производства.

Схема 5 – Применяется при сертификации продукции, когда:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки соответствия установленным требованиям;
- технологические процессы изготовления чувствительны к внешним факторам;
- установлены повышенные требования к стабильности характеристик;
- характерна частая смена модификаций;
- испытания могут быть проведены только после монтажа у потребителя.